



LEADER CON OLTRE 750.000 ASCENSORI NEL MONDO CON TECNOLOGIA GMV
LEADER WITH MORE THAN 750.000 LIFTS IN THE WORLD WITH GMV TECHNOLOGY

GLB ACM GearLess Belt

con motore asincrono trifase
Per nuovi impianti

GLB ACM GearLess Belt

with three-phased asynchronous motor
For new lifts

1 Macchina posizionabile in alto nel vano, direttamente sulla testa delle guide
1 Machine located in high position in the shaft, directly on the guide's head

2 Macchina posizionabile nel locale macchina:

- Prolungando le guide arcata / contrappeso "senza gravare sulla soletta"
- Direttamente su un cavalletto di sostegno

2 Machine located in the machine room:

- by lengthening the car sling/counterweight guides without weighing upon the slab
- directly on a support trestle



VANTAGGI

- Elevato comfort di marcia e grande precisione di arresto al piano
- Elevata silenziosità di marcia e bassi livelli di vibrazione grazie alla trasmissione a cinghie trapezoidali di tipo "poliV®"
- Facilità di installazione e regolazione grazie al motore **asincrono** trifase

SICUREZZA

- Manovra di emergenza a pulsanti assistita da gruppo di continuità
- Nessun rischio di smagnetizzazione grazie all'assenza di magneti permanenti
- Carichi dell'impianto non gravanti sulla struttura dell'edificio (versione MRL)

VERSATILITÀ

- Macchina posizionabile in alto nel vano o nel locale macchina
- Ricambi facilmente reperibili

TECNOLOGIA AFFIDABILE

- Tecnologia affidabile, basata sull'impiego di componenti utilizzati largamente e con successo in molti campi della moderna industria
- Macchina GearlessBelt progettata specificamente per applicazioni senza sala macchina (MRL)

SEMPLICITÀ ED ECONOMIA

- Costi di installazione e manutenzione contenuti
- Consumi ridotti grazie al motore **asincrono** trifase autoventilato che garantisce massima efficienza con il minimo assorbimento energetico



ADVANTAGES

- High running comfort and great floor stop accuracy
- Extremely silent running and low vibration levels thanks to the transmission with "poliV®" type Vee-belts
- Easy installation and adjustment thanks to the three-phased **asynchronous** motor

SAFETY

- Emergency control by push-buttons, assisted by UPS
- No risk of demagnetization because of the absence of permanent magnets
- System loads not weighing upon the building structure

VERSATILITY

- The machine can be located either in upper position within the shaft or in the machine room
- Easy availability of spare parts

RELIABLE TECHNOLOGY

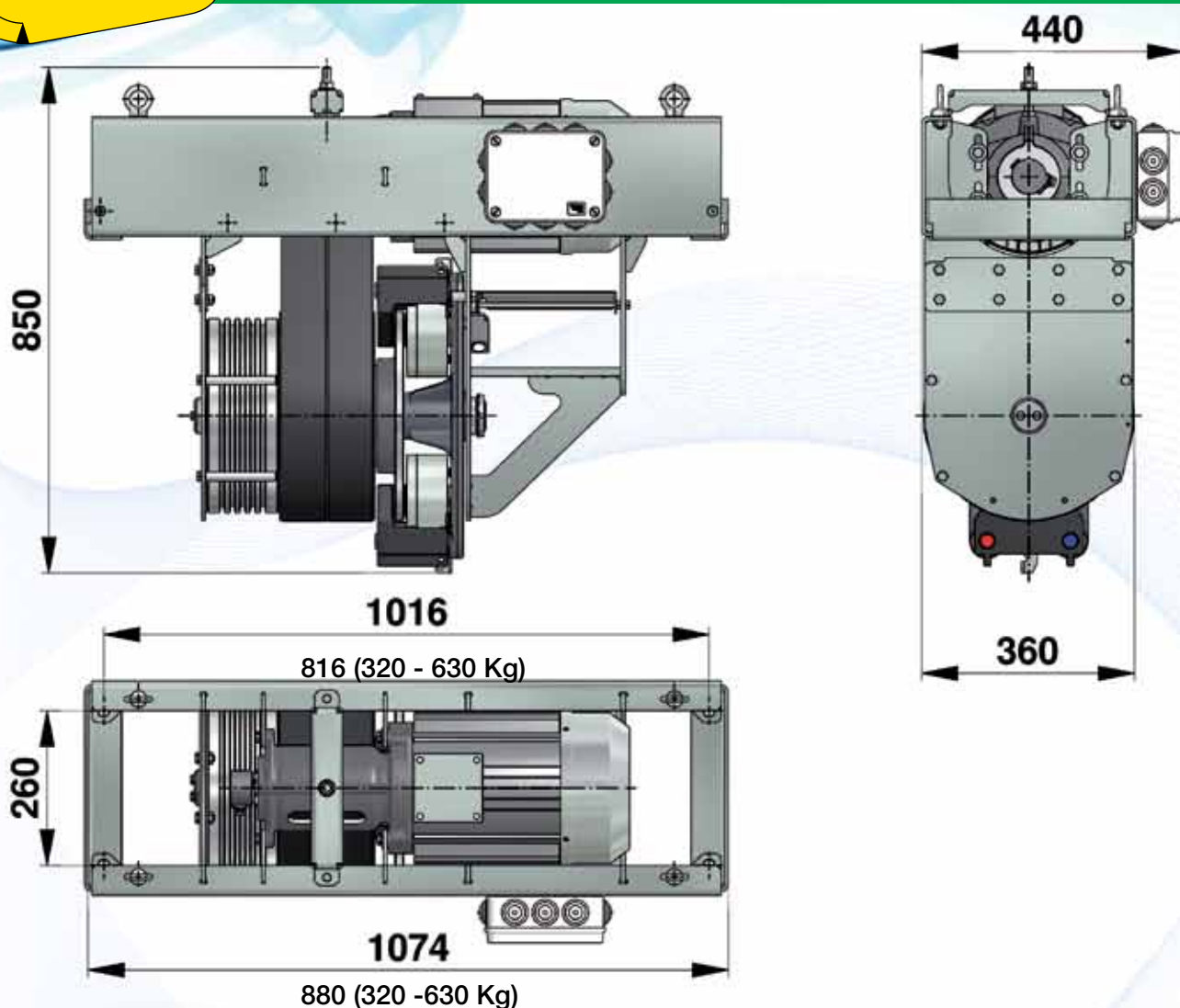
- Reliable technology based upon the utilization of components applied broadly and successfully in several sectors of modern industry
- GearlessBelt Machine purposely designed for Machine Room Less (MRL) applications

SIMPLICITY AND COST-EFFECTIVENESS

- Contained installation and maintenance cost
- Reduced consumption thanks to the self-ventilated, three-phased **asynchronous** motor, which ensures greatest efficiency with the minimum energy absorption



GLB ACM GEARLESS BELT



	MODELLO - MODEL		ACM630	ACM1000
GENERALE GENERAL	CARICO STATICO MAX - MAX STATIC LOAD	kg	2400	3500
	PORTATA - PAYLOAD	kg	320 - 480 - 630	900 - 1000
	PASSEGGIERI - PASSENGERS	n°	4 - 6 - 8	10 - 13
	VELOCITA' - SPEED	m/s	1	1
	CORSA MASSIMA - MAX. STROKE	m	31	31
	TRAZIONE - TRACTION		2:1	2:1
	TENSIONE - VOLTAGE	V	230/400	230/400
	FREQUENZA - FREQUENCY	Hz	50/60	50/60
	PESO - WEIGHT	kg	230	305
MOTORE ASINCRONO TRIFASE THREE-PHASED ASYNCHRONOUS MOTOR	POTENZA RESA - USEFUL OUTPUT POWER	kw	3 - 4 - 5,5	7,5
	CORRENTE NOMINALE - RATED CURRENT	A	6,3 - 8,3 - 11,5	16
PULEGGIA DI TRAZIONE TRACTION PULLEY	DIAMETRO PULEGGIA - PULLEY DIAMETER	mm	320	320
	N° FUNI (MAX.) - QTY. OF ROPES (MAX.)	n°	5	6
	DIAMETRO MAX. FUNI - MAX. ROPE DIA.	mm	8	8